



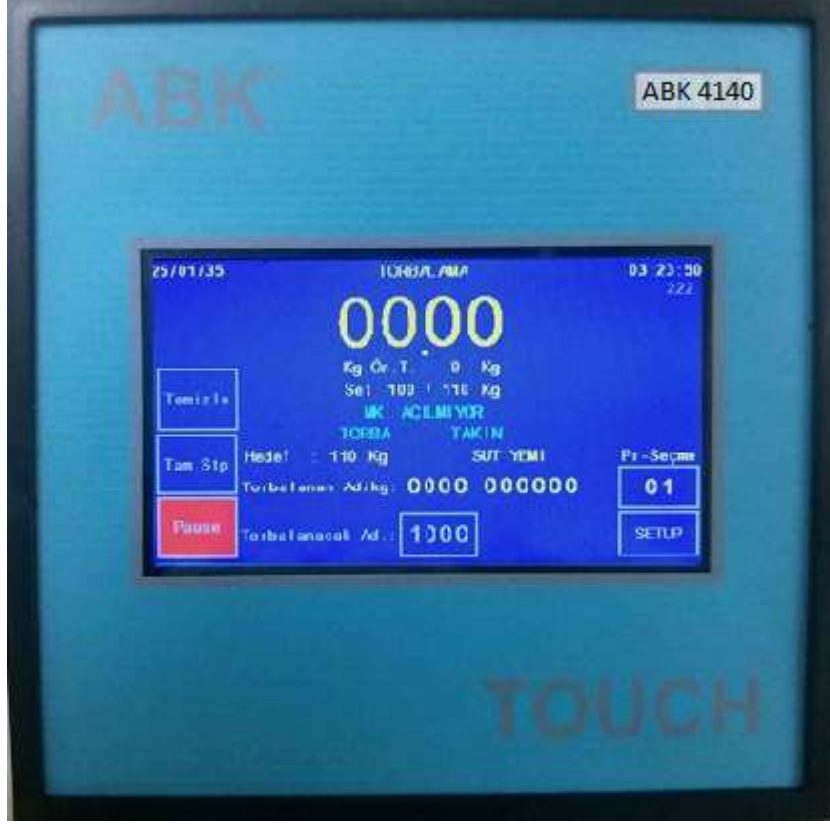
**ABK 4140**

**Elektronik Torbalama Kontrolörü**



## ABK 4140 ELEKTRONİK TORBALAMA KONTROLÖRÜ

Toz, granül gibi malzemelerin elektronik olarak torba içerisine doldurulurken tartılması ve kayıtlarının tutulması işini yapar.



### Özellikleri:

- \* Kompakt yapıda Dokunmatik ekranlıdır.
- \* Her tartım yaptığı ürünü, miktarını ve adetini gösterir.
- \* Yarım bitir ve tam bitir yapabilir.
- \* Kalibrasyona ihtiyaç duymaz. Otomatik olarak kalibrasyonu girilen değerlere göre kendi ayarlar.
- \* 20 ayrı çeşit ürün için torbalama ağırlığı, yavaş kilo değeri, şut düzeltme değeri girilebilir.
- \* Her ürün için yapılan toplam torbalama miktarını hafızasında tutar.
- \* Toplam yapılan torbalama adedini ve kilosunu da hafızasında tutar.
- \* Sürekli veya belirli sayıda torbalama yapar.
- \* Un, yem, gübre, bakliyat gibi toz ve granül ürünlerin torbalanması için dizayn edilmiştir.

### Devreye Alma:

Montajı ve kablo bağlantıları bitmiş kantara enerji verildikten sonra **SETUP** sayfasına girilir. İlk olarak;

**1-KURULUM SETUP:** Burada kantara takılan loadcelllerin ve tartım ayarlarının özellikleri bulunmaktadır. Torbalama makinasına ait değerler girilir.

**2-AYARLAR:** Bu bölümde kantar kapaklarının gecikme zamanları bulunmaktadır. İstenilen değerler ayarlanır veya mevcut değerler gözden geçirilebilir.

**3-PROGRAM AYARLARI:** Torbalama programlarını içermektedir. Torbalanacak olan ürünün adı, Torba ağırlığı, Yavaş dolun ve şut miktarları buraya yazılır ve torbalama yapmak için **ANA MENÜ** 'ye geçilir.

**Torbalamanın Çalıştırılması:** Devreye alma işlemi tamamlanmış kantarda torbalama ana menüden yapılır.

1-İlk olarak **Pr-Seçme** bölümünden yapılacak torbalama programı numarası yazılır.

2-Yapılacak torba adedi girilir.

3-**START** butonuna basılarak işleme başlanır. Tartımın netliği için program verileri düzeltilmeli veya uygun hale getirilmelidir. Farklı zamanlardaki farklı torbalamalar için 20 adede kadar farklı programlar yapılabilir ve bunları daha sonra kullanabilirsiniz.

## ÇALIŞMA EKRANLARI:

### 1- Ana Menü:

#### a. Stop Konumu



**Dara Al:** Zamanla torbalanan malzemelerin kantar kefesine yapışması nedeniyle; Kantar boşken veya kullanılmıyorken büyük sarı ağırlık göstergesi sıfır göstermeyebilir. Böyle bir durumla karşılaşıldığında **dara tuşu ile kantar sıfırlanmalıdır**. Aksi halde torba dolularında gösterdiği değer kadar eksik dolum yapılır. Bu tuşa kantar stop konumunda ve kefe boş iken basılmalıdır. Stop konumunda ekranda görülür. Çalışma Esnasında ise Dara Al kaybolur.

**Pr-Seçme:** Torbalamaya başlamadan ilk olarak program seçilmelidir. Seçilen bu programlar torba ağırlığı, hızlı dolum, sut kg'larını içermektedir.

**Torbalanacak Ad:** Torbalamaya başlamadan önce ikinci olarak yapılacak torba adedi girilmelidir. Torbalama yapıldıkça bu sayı eksilecek ve nihayetinde torbalama otomatik olarak stop konumuna geçecektir.

**Start:** Torbalamaya başlamak için üçüncü olarak bu tuşa basılır ve torbalama başlar. Torbalama yapılırken molalarda veya malzeme geciktiğinde beklemek gerekebilir. Bu durumlarda dolum motorlarının durması istenebilir. Böyle bir durumla karşılaşıldığında tekrar bu tuşa basarak **Pause** yapabilir ardından tekrar Startlanabilir.

## b. Start Konumu



**Kg.Ön.T:** Bir önce torbalanan malzemenin ağırlığını gösterir. Program değerlerini düzeltmek veya kontrol etmek için faydalıdır.

**Örnek:** 54.95Kg

**Set:** Seçilen programın setlerini gösterir.

**Örnek:** 3495 / 4995 Kg Burada 3495 (34,95 Kg) hızlı dolum setini, 4995 (49,95 Kg) ise yavaş dolumun sonlandırılacağı seti gösterir.

**Hatalar ve Çalışma Uyarıları:** Bu bölümde torbalama kantarının program safhaları ve basına gelenler kısaca uyarı ve bilgilendirme bölümüdür. Bu uyarılar

**KANTAR BOŞTA:**

**MK. AÇILMIYOR:** Mal kesicinin açılmadı uyarısıdır. Mal kesici açılmış olsa bile sensörü görmediğinde bu uyarıyı verir.

**MK. KAPANMIYOR:** Mal kesicinin kapanmadı uyarısıdır. Mal kesici kapanmış olsa bile sensörü görmeye devam ettiğinde bu uyarıyı verir.

**HIZLI DOLUM:** Hızlı dolumun devrede olduğunu gösterir.

**YAVAŞ DOLUM:** Yavaş dolumun devrede olduğunu gösterir.

**TARTIM BITTI:** Tartım işleminin sonlandığını gösterir.

**KF. AÇILMIYOR:** Kefenin açılmadı uyarısıdır. Kefe açılmış olsa bile sensörü görmeye devam ettiğinde bu uyarıyı verir.

**BOŞALTILİYOR:** Ürünün torbaya boşaltıldığını gösterir.

**KF. KAPANMIYOR:** Kefenin kapanmadı uyarısıdır. Kefe kapalı olsa bile sensörü görmediğinde bu uyarıyı verir.

**KF. BOŞALDI:**

**TORBA TAKIN:** Tartımın başlayabilmesi için torbanın takılması gerekmektedir.

**TORBA SIKMIYOR:** Torba takılmak istendiği halde torba sıkılmıyor veya torba sıkıldı sensörü görmüyor ise bu uyarıyı verir.

**Hedef:** Bu bölümde seçilen torba ağırlığı hedef seti ve program adı yer almaktadır.

**Örnek: 5000 Kg SÜT YEMİ**

**Torbalanan Ad/kg:** Torbalanan adedi ve toplam Kg göstermektedir. **SIL** ile istenildiğinde sıfırlanabilir.

**Örnek: 0055 275500**

**Tam Stp:** Yapılan torbalama sonlandırmak istendiğinde kullanılır. Tam bitirme tuşu olarak ta adlandırılmaktadır. Bu tuşa basıldığında Torba kg mı tamamlanır. Torbalanacak adet te otomatik olarak sıfırlanır.

**Temizle:** Üst bunkerdeki mal istenilen kg mı tamamlamaya bilir veya malzeme bitmiştir devamı yoktur. Bu gibi durumlarda Temizle Tuşuna basılarak tartım sonlandırılır. Eksik olarak torbalara alınır. Bu alınan adet ve miktarlar sayaçlara eklenmez.

## 2- SETUP:



### 2.1 PROGRAM AYARLARI:

111

1

PR. SEÇ	PR. ADI KAYDET	TORBA-Kg	YAVAS-Kg	SUT-Kg
P1	SUT YEMI	0110	0010	0000
P2	tr	0110	0010	0000
P3	b	5000	1500	0015
P4	j	5000	1500	0020
P5	p22	5000	1500	0025

>>>

ANA MENU

GERI

**Program Ayarları Sayfası:** Her biri 5'er adet programı içeren dört sayfadan oluşmaktadır. Toplam yirmi çeşit program yazılabilmektedir. Kantara ait program adı, torba ağırlığı, Yavaş'a geçeceği kg ve şut kg buradan programlanmaktadır. İleri geri oklar ile sayfalar arasında gezilir.

## 2.2 AYARLAR:

53

AYARLAR

BASLAMA ZM.-----	1
DURULMA ZM.-----	1
KEFE AÇIK ZM.-----	1
T.BIRAKMA ZM.-----	1
YERLESTİRME ZM.-----	0
ÇALIŞMA MODU -----	1
SIFIR BANDI -----	500

GERİ

**BASLAMA ZM-----**: Her tartımın başında mal kesiciyi açmadan önce bekleme zamanıdır. Birimi saniyedir.

**DURULMA ZM-----**: Tartım bittiğinde kayıtların düzgün alınabilmesi için gerekli gecikme zamanıdır.

**KEFE AÇIK ZM-----**: Boşaltma esnasında tartım kefesinin açık bekleme zamanıdır.

**T. BIRAKMA ZM-----**: Tartım tamamlandıktan sonra torbanın bırakılabilmesi için gerekli gecikme zamanıdır.

**YERLEŞTİRME ZM-**: Sallama Ünitesi olan kantarlarda kullanılır. Torbanın bırakılabilmesi için gerekli gecikme zamanıdır.

**ÇALIŞMA MODU--**: Bu programda 1 dir.

**SIFIR BANDI-----**: Kefe kapanabilmesi için ilgili kantar ağırlık göstergesinin gösterebileceği maksimum kg miktarıdır. Kefe bu ağırlığın altına düştüğünde kapanabilir.

## 2.3 TOPLAM ADET VE KG.:

The screenshot shows a red background with the title 'TOPLAM ADET VE KG.' at the top right. Below the title, there are two rows of data. The first row shows 'TOPLAM TORBALANAN AD.' with the value '1'. The second row shows 'TOPLAM TORBALANAN KG.' with the value '153'. To the right of these values is a blue button labeled 'SIL'. At the bottom right, there is a green button labeled 'GERI'.

TOPLAM TORBALANAN AD.	1	SIL
TOPLAM TORBALANAN KG.	153	

GERI

Toplam torbalanan adedi ve toplan torbalanan kg mı göstermekte olup **SIL** ile sıfırlanabilmektedir.

## 2.4- KURULUM SETUP:

The screenshot shows a red background with the title 'KURULUM SETUP' at the top right. Below the title, the weight '000050736 Gr' is displayed. Below the weight, there are two columns of parameters. The left column has five rows, and the right column has five rows. At the bottom right, there is a white button labeled 'GERI'.

Pik Adedi (5)	5	Knt Ort/Sf	20	0
Pik Gram (2000)	2000	Knt Dara	-1914	
Min.Digit(1-10)	1	Knt Ldkg (400)	200	
Kazanç (1-7)	6	Knt Ldmv (2000)	2000	
Filitre (1-8)	3	Düzelme (4000)	3870	

GERI

Yetkili kişiler tarafından girilmelidir. Loadcell ayarlarını ve ağırlık kalibrasyonunu içermektedir.

## 2.5- Tarih Saat Ayarı:

51 CPU SAAT AYARI

MEVCUT SAAT-TARİH

10 . 21 . 11 22 / 11 / 18

YENİ SAAT-TARİH

00 . 00 . 00 00 / 00 / 00

KAYDET GERİ

Cpu tarih saat ayarı için kullanılır. Rapor kayıtları için önemlidir.

## 2.6- RAPORLAR:

14 RAPOR SAYFASI - 1

NO	GÜN	AY	YIL	SA	DK	CINSİ	ADET	KG
01	21	08	17	09	46	SUT YEMİ	0001	0000153
02	00	00	00	00	00		0000	0000000
03	00	00	00	00	00		0000	0000000
04	00	00	00	00	00		0000	0000000
05	00	00	00	00	00		0000	0000000
06	00	00	00	00	00		0000	0000000
07	00	00	00	00	00		0000	0000000
08	00	00	00	00	00		0000	0000000
09	00	00	00	00	00		0000	0000000
10	00	00	00	00	00		0000	0000000

>>>+ ANA MENÜ GERİ

Her bir sayfa 10 satır rapor gösterir. Beş adet rapor sayfası vardır. Toplam elli adet kayar rapor kaydeder. Tam bitir, yarım bitir tuşlarına basıldığında veya torbalanacak adet bittiğinde satırları bir aşağı kaydırır ve 1.nolu satıra yeni sonuçları kaydeder. İleri geri oklar ile sayfalar arasında gezilir.

